No.Gx-Ⅳ70-01

対象射出成形機 100～300ton

Gx-700Ⅳ
Gx-700sⅣ

共通仕様 COMMON SPECIFICATIONS

電　源 Power Source	常用空気圧 Air Pressure	駆動方式 Drive System	姿勢（エアーシリンダ） Posture(Air Cylinder)	エアーシリンダ推力（エアー圧力:0.49Mpa時） Air Cylinder Driving Force (Air Pressure at 0.49 MPa)		制御BOX Control Box
				最大可搬重量 Max.Load	姿勢トルク Posture Torque	
AC200V ±10% 50/60Hz	0.49MPa	ACサーボモータ AC Servo Motor	90°固定 90°Fixed	5kg（チャック重量含） Incl Chuck Weight	14.78N･m	STEC-380

総合仕様 GENERAL SPECIFICATIONS

機　種 Model	ストローク（移動量）（mm） Stroke				電源設備容量（KVA） Electric Consumpiton	最大消費電力（KW） Max Power Consumption	本体重量（kg） Net Weight		エアー消費量（Nℓ/サイクル） Air Consumption (Nℓ/cycle)
	㊐上下 Ⓟ Vertical	㋐上下 Ⓡ Vertical	前　後 Crosswise	走　行 Traverse			本　体 Main Body	制御BOX Pendant	
Gx-700Ⅳ	700 (800) (900)	—	80~600 (80~700)	1400 (1600) (1800) (2000)	3.4	1.8	342	1.4	2.9
Gx-700sⅣ	700 (800) (900)	750 (850) (950)	㊐Ⓟ175~600 ㋐Ⓡ40~465 (㊐Ⓟ175~700 ㋐Ⓡ40~565)		4.6	2.4	378		

オプションリスト OPTION LIST

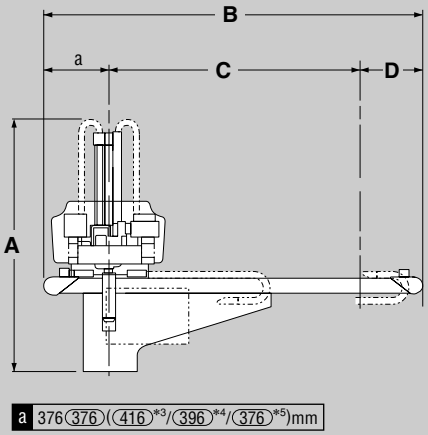
オプション名		Description	Code No.	備　考	Remarks
取出側 Product Extract Side	吸着確認2回路	Additional vacuum sensing unit	0007-04		
	固定可動切替	Extraction from fixed mold	0014-03		
	アンダーカット取出回路	Extract circuit for under-cut mold	0016-01		
	製品ピッチ修正回路	Product pitch adjust circuit	0016-02		
	型内チャック開き（製品確認）	Release within mold (Product Confirmation)	0022-02		
	回転機構（Ⅰ・Ⅱ・Ⅲ・Ⅳ）	Product rotation structure (Ⅰ･Ⅱ･Ⅲ･Ⅳ)	0025-01~04	回転動作位置を型内、型外、落下側より選択	Selectable from inside/outside of mold, or release side
	上昇途中型閉	Mold close during arm ascent	0055-01		
	型開途中下降	Descent during mold open	0056-01		
	製品確認用リミットスイッチ	Limit SW for product confirmation	0087-01		
走　行 Traverse	不良品排出回路	Defective product reject circuit	0018-01	成形機より不良品信号出力にて対応が可能	Available with an output signal from IMM
	横走行待機	Delayed traverse	0026-01		
落下側 Product Release Side	ニッパー回路（チャック内）	Air nipper in chuck	0008-01		
	製品2ポイント開放	Release products at two different points	0001-02		
	箱詰ポイントフリー	Point free packaging	0051-01	MAX1024ポイント *1	Max 1024 points *1
	NT動作ニッパー装着	NT Gate cut motion	0009-01	待機ニッパー	Nipper on Traverse
その他 Others	指定色	Special paint color	0023-06		
	警報ランプ	Alarm lamp	0024-01	パトライト:赤色、ブザー無し	Patlite:Red, w/o Buzzer
	2ヶ国語切換	Bilingual function	0112-04~09	英語、日本語、中国語より選択	Selectable two from Japanese, English and Chinese
	パソコン接続	Connection with personal computer		パソコン接続は、通信基板を追加し、USBケーブルで接続します。*2	Optional PC link software enables you to edit the program or to print it on the printer.*2
	上下グリス受け	Grease receiver at vertical arm			
	ミストセパレータ	Mist separator			

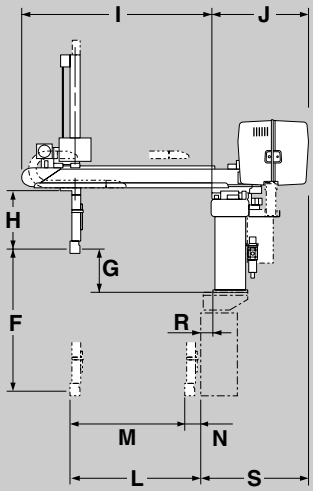
▶（　）寸法は、オプションストロークを示す。▶本体重量は、インターロックBOX･ドライバBOXを含む。
▶㊐:製品取出側アーム、㋐:ランナー取出側アーム。
▶操作ペンダント重量はペンダントユニット（P380-4.5m）を示す。
▶オプションの組合せによっては、制御容量を超える場合がありますので営業担当者までお問い合わせください。
▶*1 1ステージMAX256ポイント。 ▶*2 パソコンでの編集作業には専用ソフト（別売）が必要です。

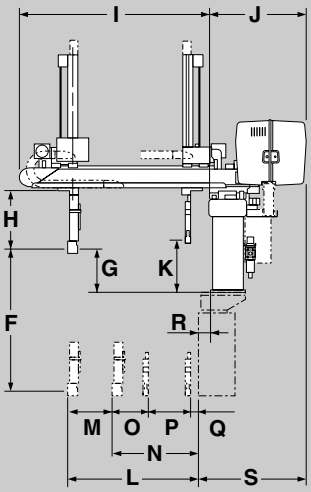
▶ Figure in (　) shows option stroke. ▶ Net weight includes the weights of interlock box and driver box.
▶ In the column of stroke, Ⓟ stands for product side arm and Ⓡ stands for runner side arm.
▶ Pendant weight shows the weight of pendant unit (P380-4.5m).
▶ Some combinations of options may not be available due to excess of controller's capacity.
▶ *1 MAX 256 points on one stage. ▶ *2 The dedicated software (separately sold) is required for the edit work on PC.

資料 No.Gx-Ⅳ70-01

外形寸法 OUTER DIMENSIONS







外形寸法表

			Gx-700Ⅳ	Gx-700sⅣ
A	全　高	Overall height	1345(1419*1/1455*2)mm	
B	全　幅	Overall width	2152(2392*3/2572*4/2752*5)mm	
C	走行ストローク	Traverse stroke	1400(1600*3/1800*4/2000*5)mm	
D	オーバーハング落下側	Overhang, release side	376(378)(416(378)*3/396(378)*4/376(378)*5)mm	
E	ケーブルベア張り出し	Cable guide overhang	0mm	
F	製品側上下ストローク	Ⓟ Vertical stroke	700(800*1/900*2)mm	
G	製品側上下待機	Ⓟ Vertical standby	250mm	
H	チャック取付センターより上下有効寸法	Bottom of crosswise to chuck mount position	325mm	
I	ユニットアーム	Crosswise arm	926(1026*6)mm	
J	本体厚さ	Thickness	526mm	
K	ランナー側上下待機	Ⓡ Vertical standby	—	300mm
L	製品側前後前進MAX	Ⓟ Crosswise reach max	600(700*6)mm	
M	製品側前後ストロークMAX	Ⓟ Crosswise stroke max	520(620*6)mm	425(525*6)mm
N	製品側前後待機MIN	Ⓟ Crosswise standby min	80mm	175mm
O	ランナー側・製品側接近MIN	ⓅⓇ Proximity min	—	135mm
P	ランナー側前後ストロークMAX	Ⓡ Crosswise stroke max	—	425(525*6)mm
Q	ランナー側前後待機MIN	Ⓡ Crosswise standby min	—	40mm
R	架台オフセット	Base offset	75mm	
S	金型取付面～BOX端	Mold mounting face-Box end	591mm	

◎(　　)寸法はオプションストロークを示します。◎ランナーチャックの厚みは25mmです。
◎姿勢部の厚みは87mmです。但し、配管等のとりまわしにより多少+αになる場合があります。
◎ランナー側上下ストロークは製品側上下ストロークに対し50mm増となります。
◎回転機構(オプション)装着の場合、G寸法は207mmとなります。また、姿勢部の厚みは108mmとなります。
*1は製品側上下ストロークが800mmの場合です。*2は製品側上下ストロークが900mmの場合です。
*3は走行ストロークが1600mmの場合です。*4は走行ストロークが1800mmの場合です。
*5は走行ストロークが2000mmの場合です。*6は製品側前後前進Maxが700mmの場合です。

◎Figure in (　　) shows option stroke. ◎Thickness of runner chuck is basically about 25mm.
◎Thickness of posture area is basically about 87mm (depends on tubing). ◎Runner side vertical stroke is 50mm longer than that of product side. ◎When product rotation structure is equipped as an option, G size is 207mm, and thickness of posture section is 108mm.
*1 for product side vertical stroke 800mm. *2 for product side vertical stroke 900mm.
*3 for traverse stroke 1600mm. *4 for traverse stroke 1800mm.
*5 for traverse stroke 2000mm. *6 for product side crosswise advance max 700mm.

⚠ 安全に関するご注意　★スター精機の製品および仕様について正しく知っていただくために

●ご使用の前に「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しくお使いください。
●厚生労働省令の定めにより、事業者は、産業用ロボット(取出機を含む)を運転する場合において、さく又は囲いを可動範囲の外側に設け、産業用ロボットに接触する危険を防止するための措置を講ずることと、従事する労働者に対し、当該業務に関する安全または衛生のための特別教育を実施する義務を負います。

●規格および外観は、改良のため予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。 All stated here is subject to change without advance notice.

for more information
www.starseiki.com

株式会社スター精機
本社・工場/愛知県丹羽郡大口町秋田3-133　☎0587(95)7551(代)　〒480-0132
出雲工場/島根県簸川郡斐川町大字直江町3538　☎0853(72)4311　〒699-0631
東日本センター/栃木県佐野市大橋町3241番地　☎0283(24)8211　〒327-0003
東京支店/東京都荒川区東日暮里5-41-2　☎03(5615)3925　〒116-0014
●仙台営業所 ☎022(249)4691 ●新潟営業所 ☎025(287)5081 ●甲信営業所 ☎0263(51)5230
●北関東営業所 ☎0283(24)8211 ●神奈川営業所 ☎046(400)7161
名古屋支店/愛知県丹羽郡大口町秋田3-133　☎0587(95)7557　〒480-0132
●浜松営業所 ☎053(437)5951 ●静岡出張所 ☎054(289)2241 ●富山出張所 ☎076(492)3260
大阪支店/大阪府大阪市北区天神橋4-6-27　☎06(6352)2281　〒530-0041
●滋賀営業所 ☎077(551)1721 ●奈良営業所 ☎0744(24)1925 ●広島営業所 ☎082(874)6320
●福岡営業所 ☎092(592)8270 ●大分出張所 ☎0978(28)4008

STAR SEIKI CO., LTD.
Head Office / International Division: 3-133, Akita, Ohguchi-cho, Niwa-gun, Aichi Pref., 480-0132, JAPAN
PHONE: 0587-95-7572 FAX: 0587-95-7573

U.S.A.	STAR AUTOMATION, INC.	PHONE:262-253-3550	FAX:262-253-3559
Singapore	STAR SEIKI SINGAPORE PTE. LTD.	PHONE:6219-1348/7	FAX:6219-1349
Taiwan	STAR SEIKI TAIWAN, INC.	PHONE:02-2836-0039	FAX:02-2835-9987
China	STAR SEIKI (HONGKONG) CO., LTD.	PHONE:2687-6745	FAX:2690-4322
China	STAR SEIKI (SHANGHAI) CO., LTD.	PHONE:021-5423-4571	FAX:021-5423-4570
Europe	STAR AUTOMATION EUROPE S.P.A.	PHONE:0041-57-85-311	FAX:0041-57-85-312
Korea	YUDO-STAR AUTOMATION CO., LTD.	PHONE:032-450-4500	FAX:032-818-8127
Malaysia	STAR SEIKI (SINGAPORE) PTE. LTD. K.L. BRANCH	PHONE:03-5882-0211	FAX:03-5882-0212
Thailand	STAR SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	PHONE:02-651-0285	FAX:02-651-0288
Brazil	STAR SEIKI BRASIL LTDA.	PHONE:011-55-11-3326-3349	FAX:011-55-11-3326-0331

資Gx-Ⅳ 70-01 0610/50/50Ⓐ　2006年 10月版